

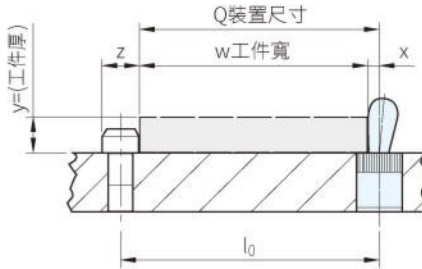
■ 裝置尺寸的計算

依使用用途選擇適合的型式、規格，側向式定位柱的裝置位置，依下列計算式求之：

$$Q = w + x$$

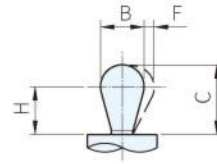
$$l_0 = z/2 + w + x$$

x是從工件寬度邊緣到側向式定位柱裝置孔中心的距離



H的計算

$$H = C - (B/2)$$



■ x的計算

x尺寸必須考慮工件的厚度

① 工件厚度 $y < H$ 時

$$x = B/2 - F - [(C - B/2 - y) \times 0.123]$$

② 工件厚度 $y > H$ 時

$$x = B/2 - F$$

工件厚度比 H 大時，和工件厚度無關， x 值都一樣

下表之 x 值是各種板厚與各型式規格組配計算而成，供設計參考使用

x 尺寸一覽表

	銷子型式		H	工件厚 (y)									
	鋼製	塑膠製		1	2	3	4	5	6	8			
A 型 (無膠封)	22150.0010	22150.0050	2.5	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	22150.0011	-											
	22150.0012	-											
	22150.0020	22150.0060											
	22150.0021	-	4.2	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
	22150.0022	-											
	22150.0025	22150.0062	7.7	-	-	-	-	-	-	1.9	1.9		
	22150.0026	-											
	22150.0027	-											
	22150.0030	22150.0070	9.9	-	-	-	-	-	-	2.5	2.7		
	22150.0031	-											
	22150.0032	-											
	22150.0040	22150.0080											
	22150.0041	-	11.7	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	
22150.0042	-												
B 型 (有膠封)	22150.0110	22150.0150	2.5	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	22150.0111	-											
	22150.0112	-											
	22150.0120	22150.0160											
	22150.0121	-	3.5	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
	22150.0122	-											
	22150.0125	22150.0165	7.0	-	-	-	-	-	-	1.9	1.9		
	22150.0126	-											
	22150.0127	-											
	22150.0130	22150.0170	9.0	-	-	-	-	-	-	2.5	2.7		
	22150.0131	-											
	22150.0132	-											
	22150.0140	22150.0180											
	22150.0141	-	11.0	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	
22150.0142	-												

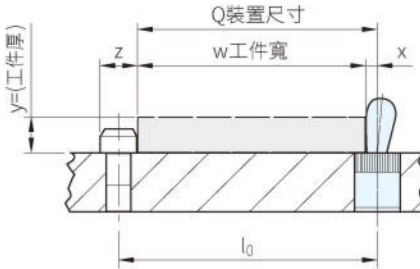
■ 裝置尺寸的計算

依使用用途選擇適合的型式、規格，側向式定位柱的裝置位置，依下列計算式求之：

$$Q = w + x$$

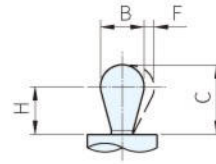
$$l_0 = z/2 + w + x$$

x是從工件寬度邊緣到側向式定位柱裝置孔中心的距離



H的計算

$$H = C - (B/2)$$



■ x的計算

x尺寸必須考慮工件的厚度

① 工件厚度 $y < H$ 時

$$x = B/2 - F - [(C - B/2 - y) \times 0.123]$$

② 工件厚度 $y > H$ 時

$$x = B/2 - F$$

工件厚度比 H 大時，和工件厚度無關， x 值都一樣

下表之 x 值是各種板厚與各型式規格組配計算而成，供設計參考使用

x 尺寸一覽表

	銷子型式		H	工件厚 (y)							
	鋼製	塑膠製		1	2	3	4	5	6	8	
無膠封	22150.0310	22150.0370	4.2	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
	22150.0314	22150.0375		-	-	-					
	22150.0318	22150.0383		-	-	-					
	22150.0330	22150.0373	7.7	-	-	-	1.7	1.7	1.9	1.9	
	22150.0334	22150.0380		-	-	-					
	22150.0338	22150.0385		-	-	-					
	22150.0350	22150.0390	11.7	-	-	-	-	-	-	-	3.1
	22150.0354	22150.0393		-	-	-	-	-	-	-	
	22150.0358	22150.0395		-	-	-	-	-	-	-	
有膠封	22150.0410	22150.0470	3.5	-	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	
	22150.0414	22150.0475		-	-	-					
	22150.0418	22150.0483		-	-	-					
	22150.0430	22150.0473	7.0	-	-	-	1.7	1.7	1.9	1.9	
	22150.0434	22150.0480		-	-	-					
	22150.0438	22150.0485		-	-	-					
	22150.0450	22150.0490	11.0	-	-	-	-	-	-	-	3.1
	22150.0454	22150.0493		-	-	-	-	-	-	-	
	22150.0458	22150.0495		-	-	-	-	-	-	-	

■ 裝置尺寸的計算

側向式定位柱組立時，在本體外部塗上些許黃油再行壓入之

計算例1

資料：側向式定位柱	22150.0126
	鋼銷(B型)
工件寬	w=100 mm
工件厚	y = 2.3 mm

H的計算

工件厚y和H尺寸的比較
 $H=C-B/2$
 $=10-6/2$
 $=7 \text{ mm}$
 因為工件厚度y比H小，所以用(1)式求之

x的計算

$x=B/2-F-[(C-B/2-t) \times 0.123]$
 $=6/2-1-[(10-6/2-2.3) \times 0.123]$
 $=3-1-[(4.7) \times 0.123]$
 $=1.4 \text{ mm}$

Q裝置尺寸的計算

Q裝置尺寸=工件寬w+x
 $=100+1.4$
 $=101.4 \text{ mm}$

計算例2

資料：側向式定位柱	22150.0080
	塑膠銷(A型)
工件寬	w=300 mm
工件厚	y = 40 mm

H的計算

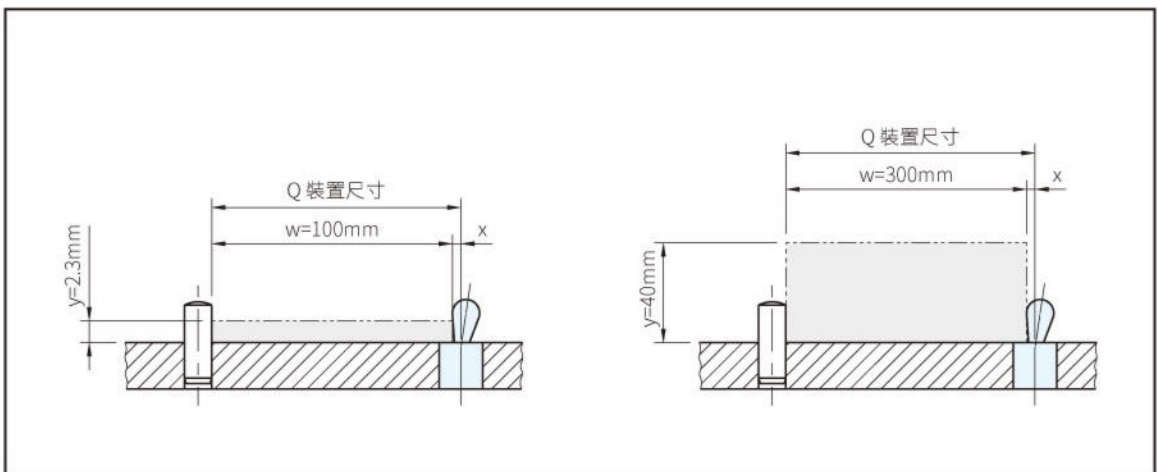
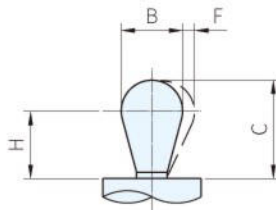
工件厚y和H尺寸的比較
 $H=C-B/2$
 $=16.7-10/2$
 $=11.7 \text{ mm}$
 因為工件厚度y比H大，所以用(2)式求之

x的計算

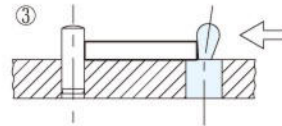
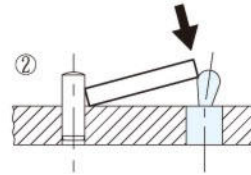
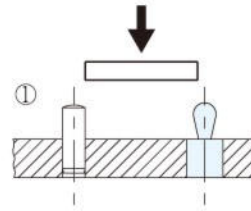
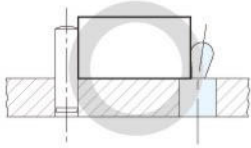
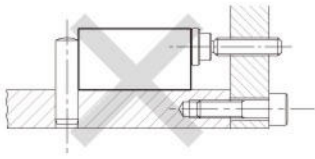
$x=B/2-F$
 $=10/2-1.6$
 $=3.4 \text{ mm}$

Q裝置尺寸的計算

Q裝置尺寸=工件寬w+x
 $=300+3.4$
 $=303.4 \text{ mm}$



■ 側向式定位柱的使用方法



和傳統的固定方法比較，設計簡單可以大幅降低成本

■ 側向式定位柱的使用例

